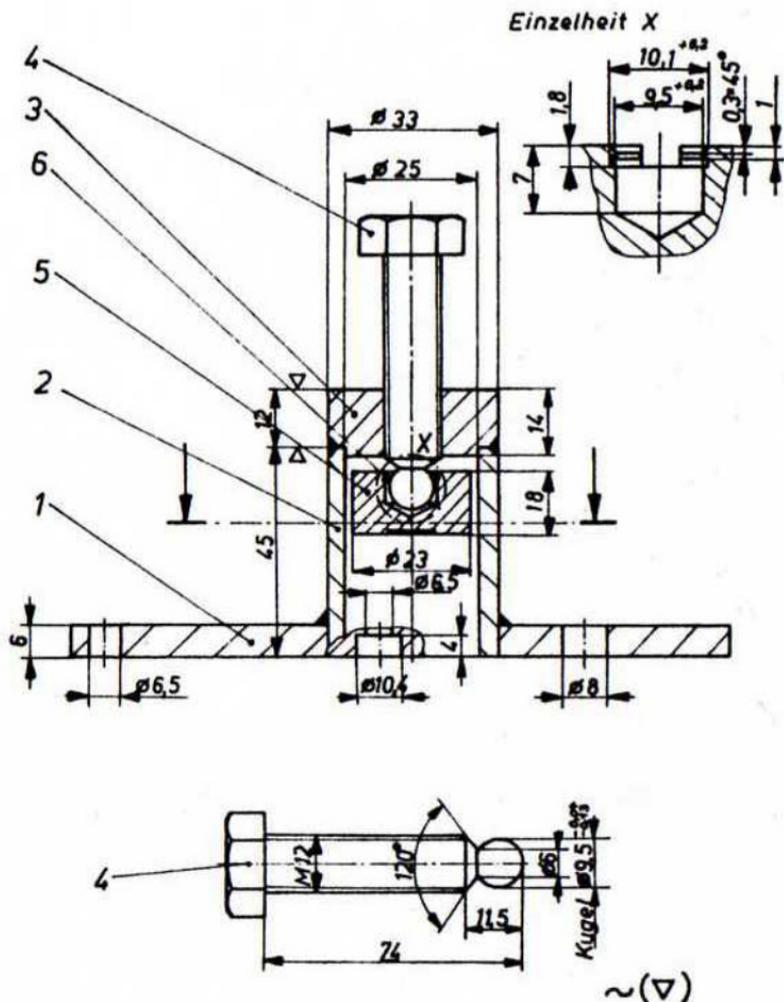


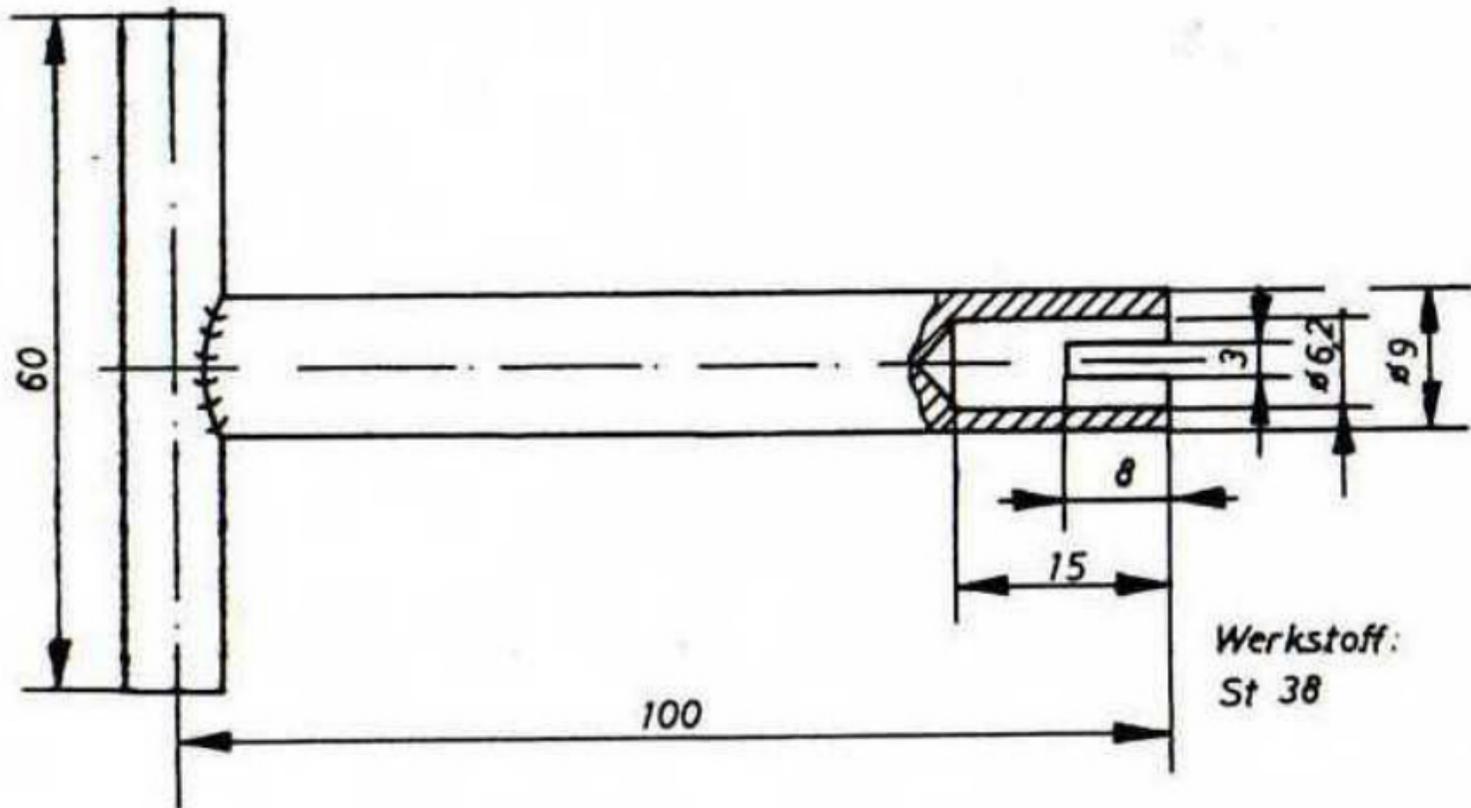
Abzieher für Schwungscheibe

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung
1	Hülse	St 34	
2	Druckstück	St 34	
3	Zylinderstift 2x12	St 60	
4	Sechskantschraube M10x50		nachgearbeitet

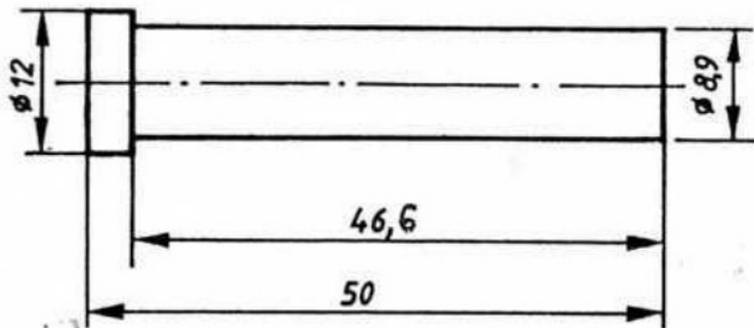


V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (1)

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 120 x 6, 140 lg.	1
2	Hülse	St 38 u	Rohr 1", 47 lg.	1
3	Deckel	St 38 u	∅ 34, 17 lg.	1
4	Sechskantschraube M 12 x 75			1
5	Druckstück	St 60	∅ 25, 15 lg.	1
6	Sprengring 10 x 0,8			1



105 Hilfswerkzeug für die Demontage der Kupplung am Motor M 53

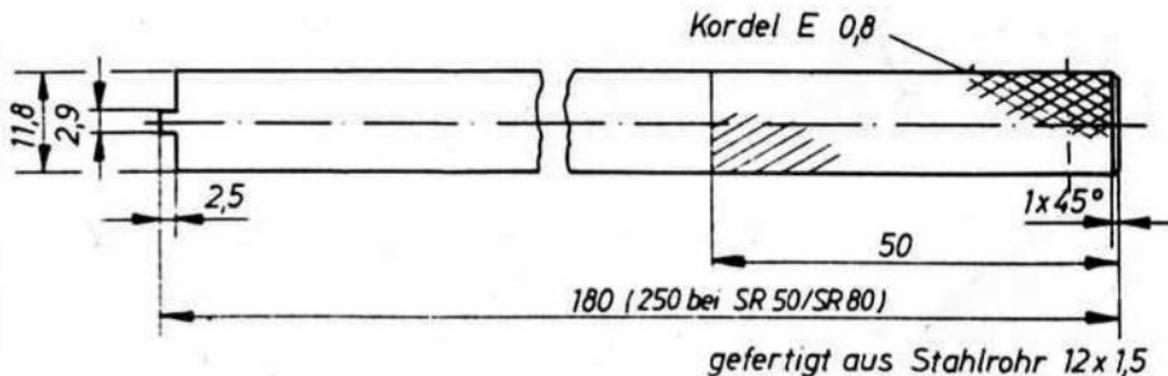


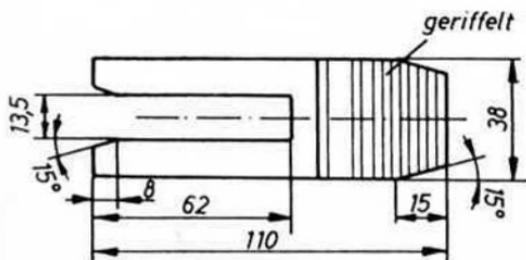
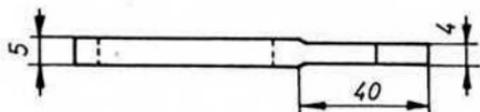
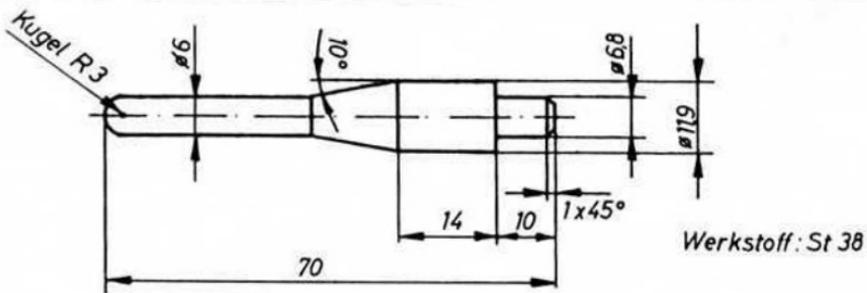
**Werkstoff: St 38 oder jeder andere
gut zerspanbare Stahl**

120 Einstellbolzen
für Ziehkeilschaltung

unten

121 Steckschlüssel
für Schaltungs-
einstellung beim
Triebwerk



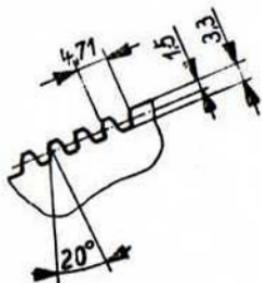


Werkstoff: C 15
 (möglichst im Einsatz
 gehärtet)

70 Führungsdorn
 für Kolbenbolzenmontage
 und Haltegabel für Kolben

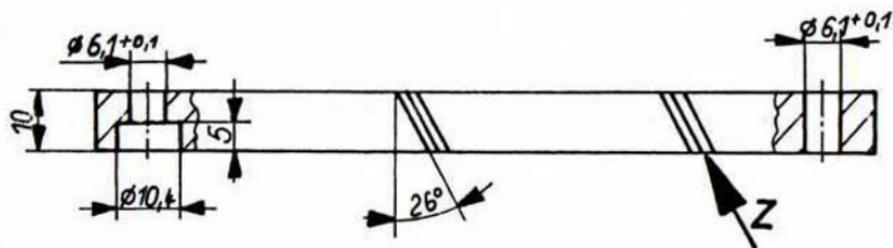
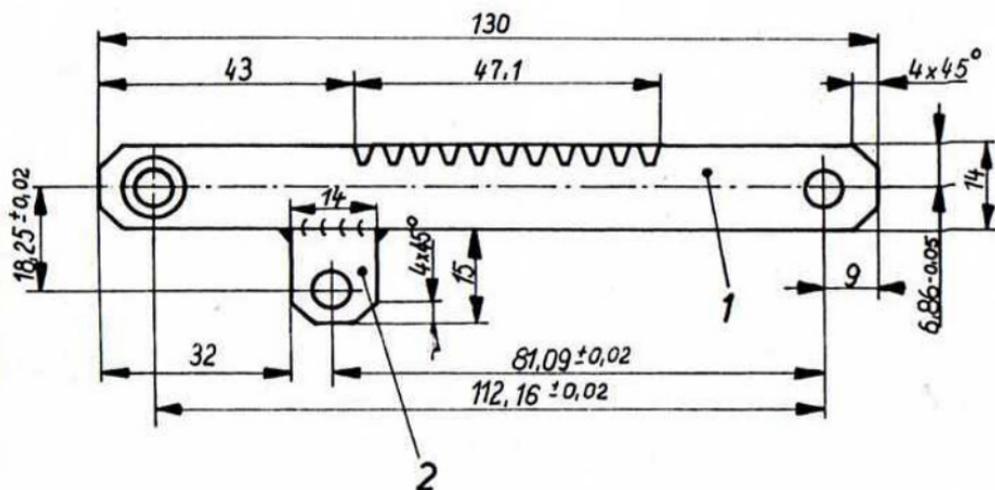
71 Montage des Kolbenbolzens
 mittels Führungsdorn





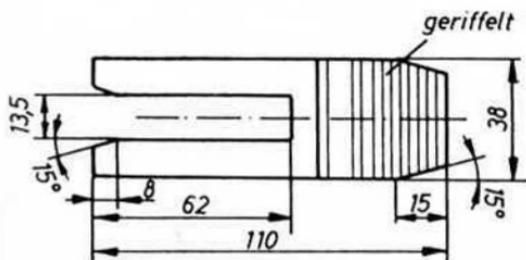
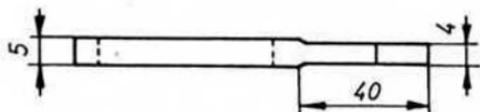
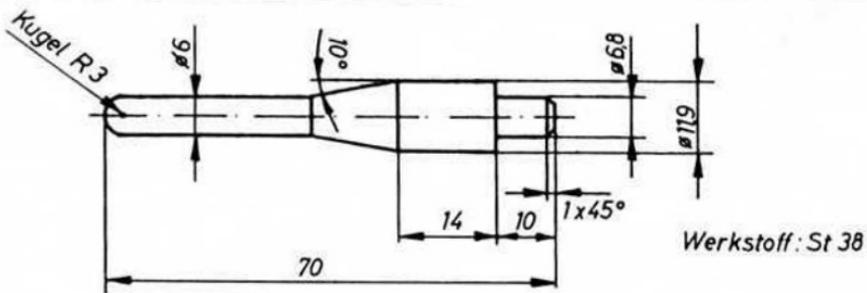
Ansicht Z

Modul	m	1,5
Schrägungsk	β	26°
Zähnezahl	z	10



Kanten gebrochen



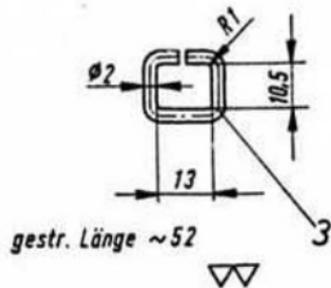
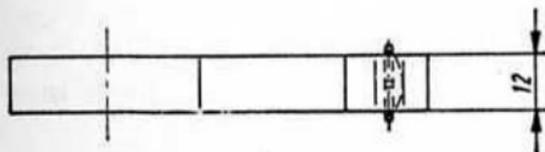
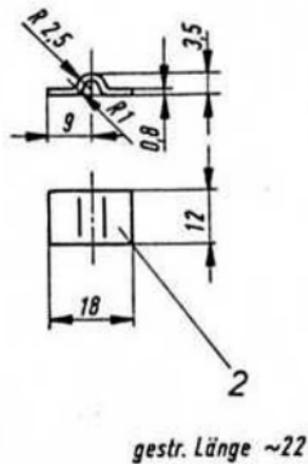
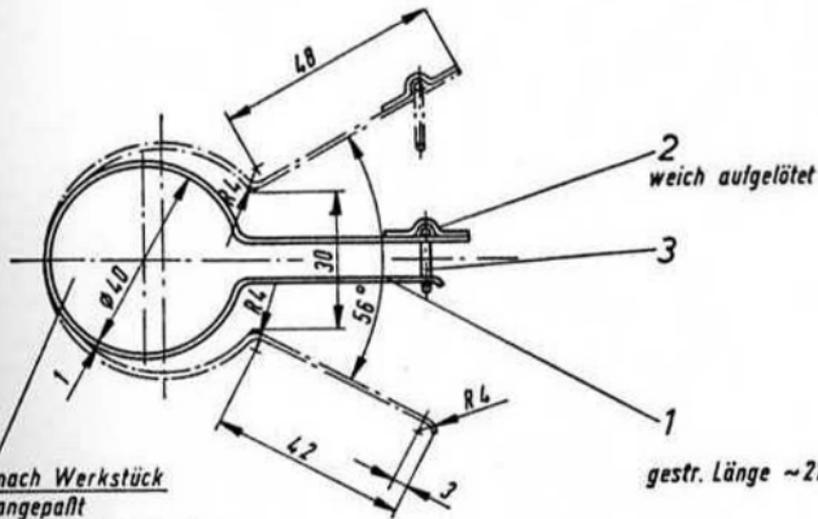


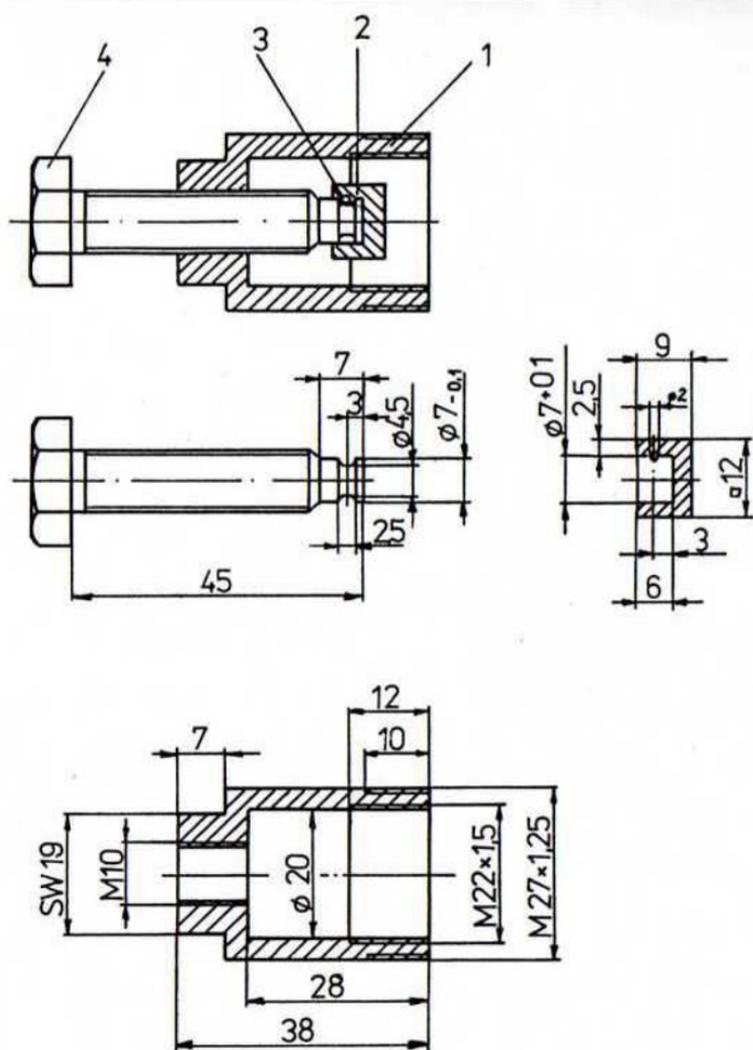
*Werkstoff: C 15
(möglichst im Einsatz
gehärtet)*

70 Führungsdorn
für Kolbenbolzenmontage
und Haltegabel für Kolben

71 Montage des Kolbenbolzens
mittels Führungsdorn

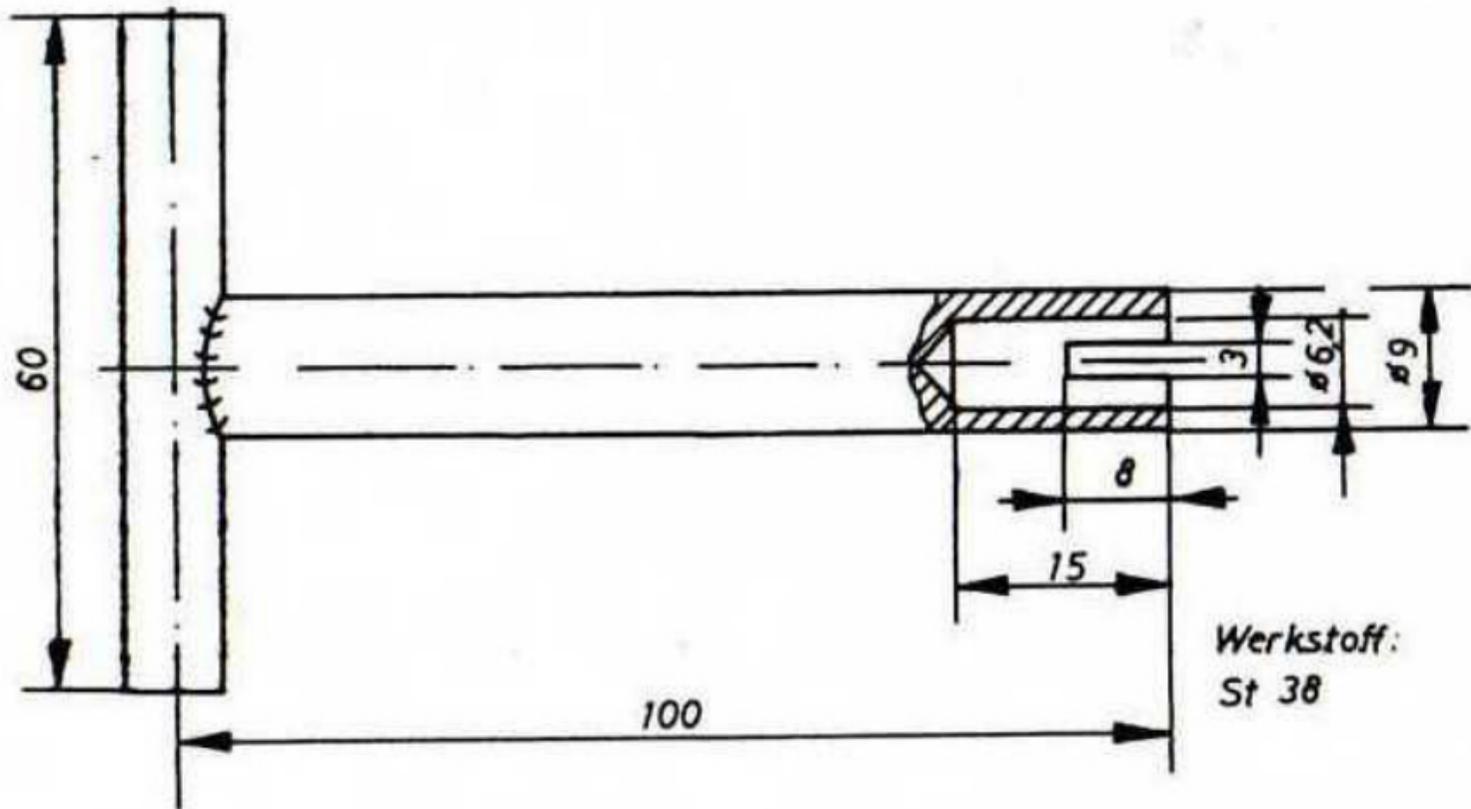






Abzieher für Schwungscheibe

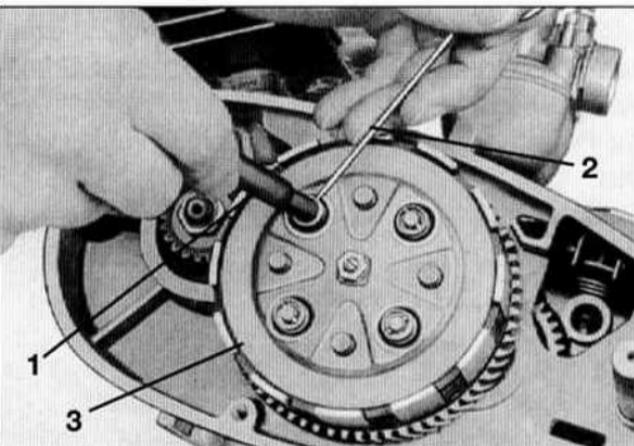
Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung
1	Hülse	St 34	
2	Druckstück	St 34	
3	Zylinderstift 2x12	St 60	
4	Sechskantschraube M10x50		nachgearbeitet



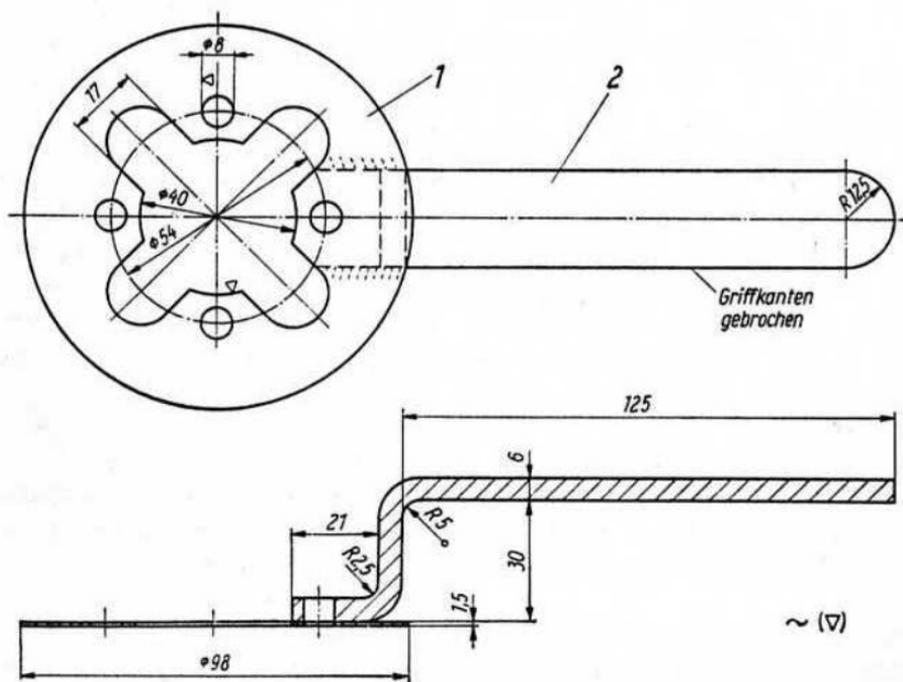
105 Hilfswerkzeug für die Demontage der Kupplung am Motor M 53

106 Demontage der Kupplung am Motor M 53

- 1 – Hilfswerkzeug nach
Bild 105
2 – Reißnadel
3 – Druckplatte

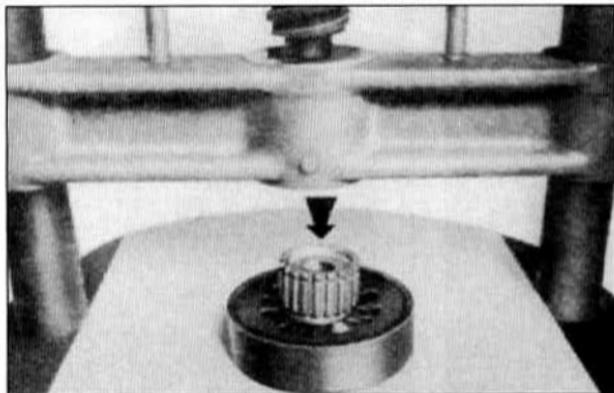


unten
107 Hilfswerkzeug für die
Demontage der Kupplung
am Motor M 53



Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Teller	MSt 5	Blech	
2	1	Griff	St 34	$1,5 \times 100 \times 100$ $\square 25 \times 6 \times 182$	

oben
112



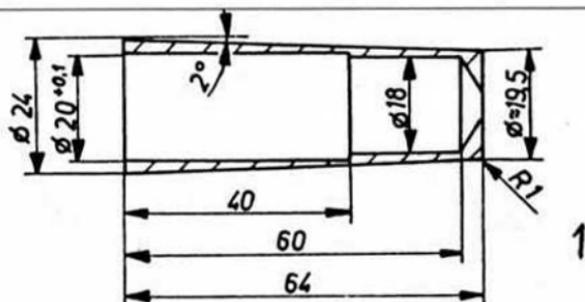
unten
113 Montagehülsen

- 1 – für Schnurfedern
- 2 – für Rundring 12 x 2
- 3 – für Dichtring
20 x 30 x 7
Kupplungsdeckel
M 53

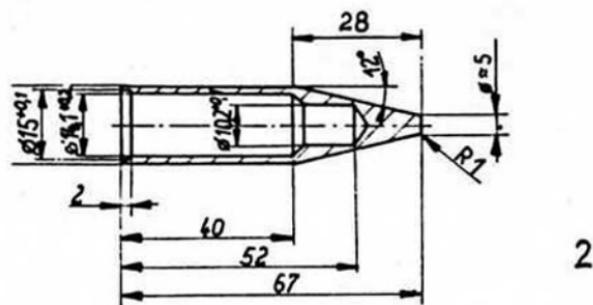
Seite 129

**114 Triebwerk
M531/541 mit
demontiertem
Kupplungsdeckel**

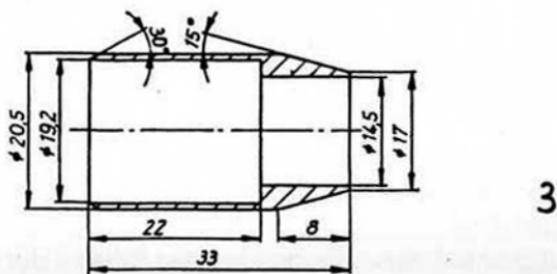
- 1 – Zahnräder des Primärtriebes
- 2 – Befestigungsmutter des Antriebsritzels mittels angebogenem Sicherungsblech
- 3 – Schraubensicherung durch Sicherungsblech am Druckstück der Kupplung
- 4 – Druckschraube zur Kupplungseinstellung



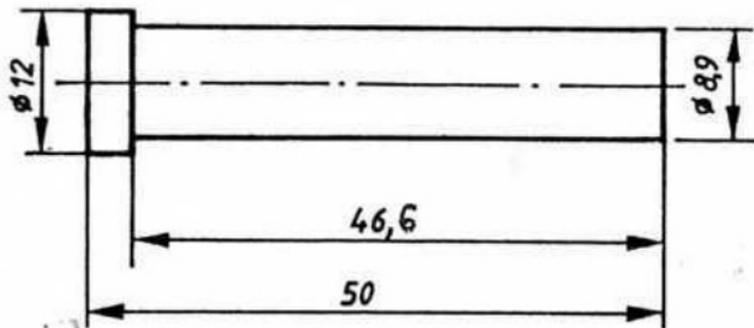
1



2



3

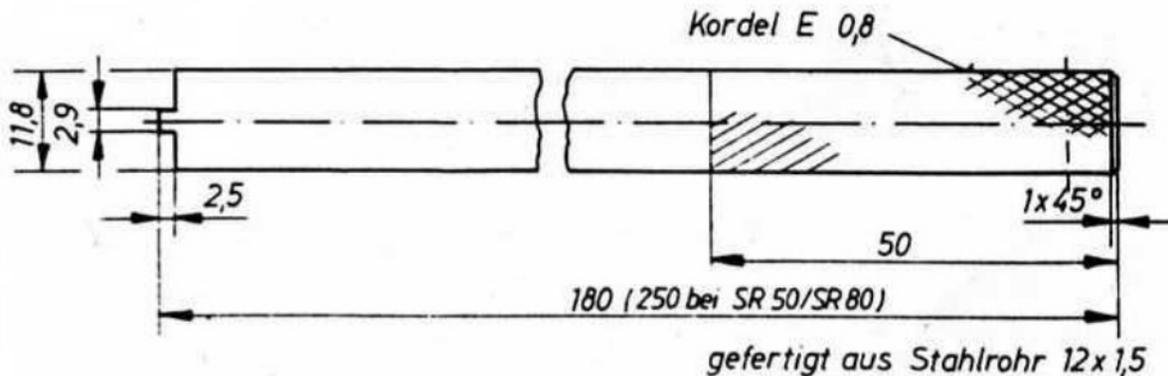


Werkstoff: St 38 oder jeder andere gut zerspanbare Stahl

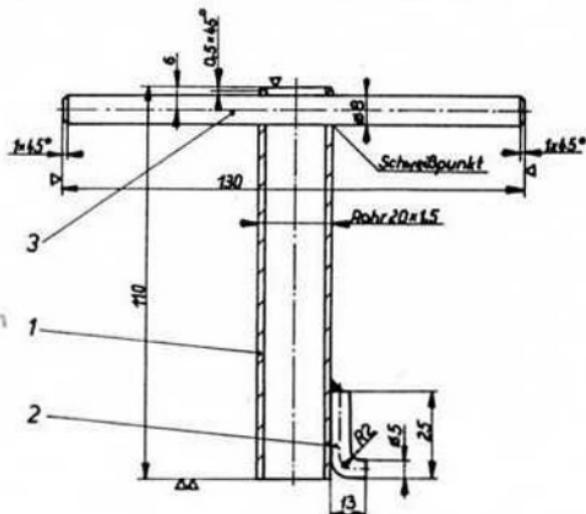
120 Einstellbolzen für Ziehkeilschaltung

unten

121 Steckschlüssel für Schaltungseinstellung beim Triebwerk



128 Steckschlüssel
zum Vorspannen der
Kickstarterfeder

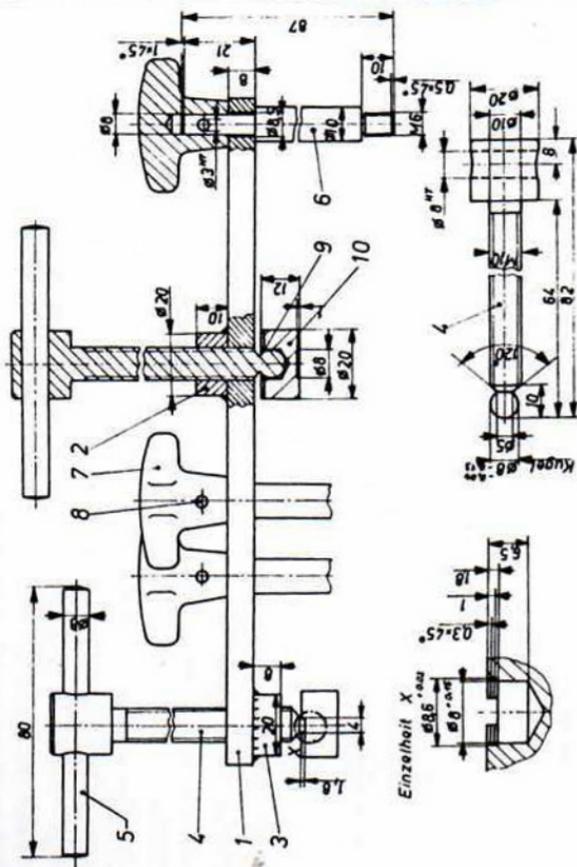


Kanten gebrochen

~ (▽, ▽)

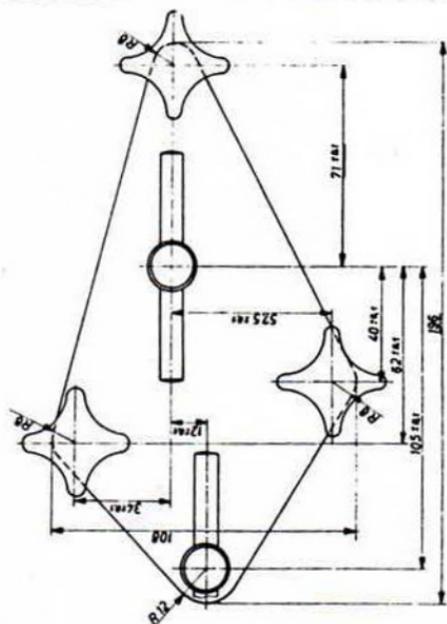
W 004 Steckschlüssel für Kickstarterfeder

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbsaug	Stück- zahl
1	Hülse	St 38 u	Rohr 20 x 1, 5	1
2	Klause	St 60	∅ 5, 33 lg.	1
3	Knebel	St 38 u	∅ 8, 13,3 lg.	1



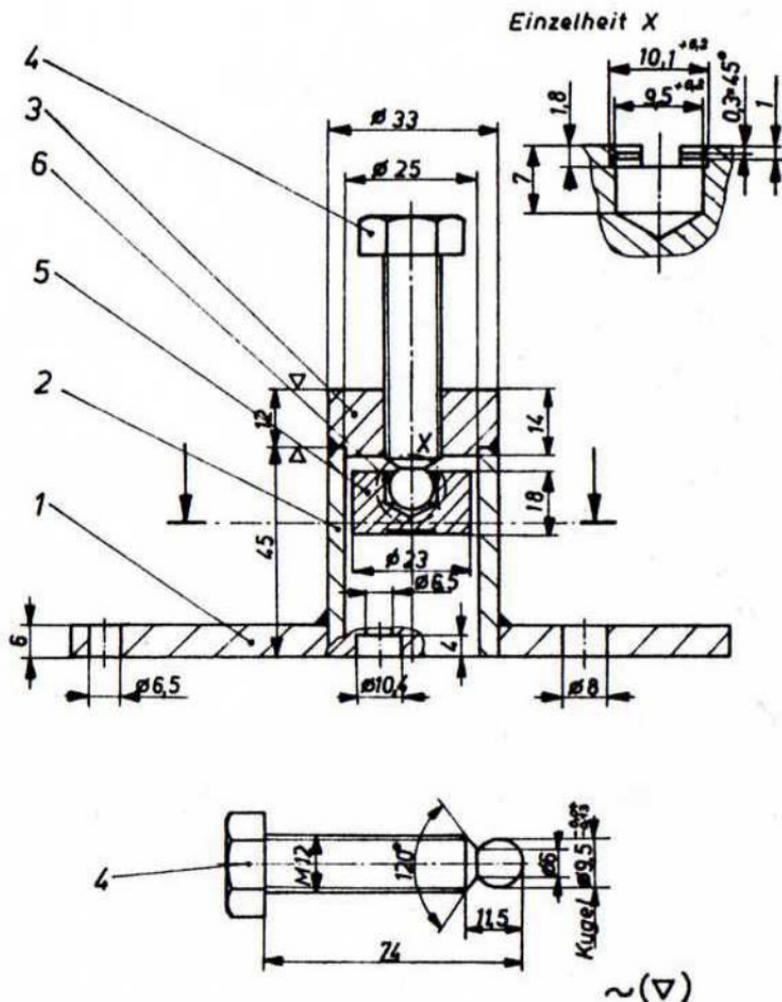
V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (1)

142 Trennvorrichtung für Motorgehäuse



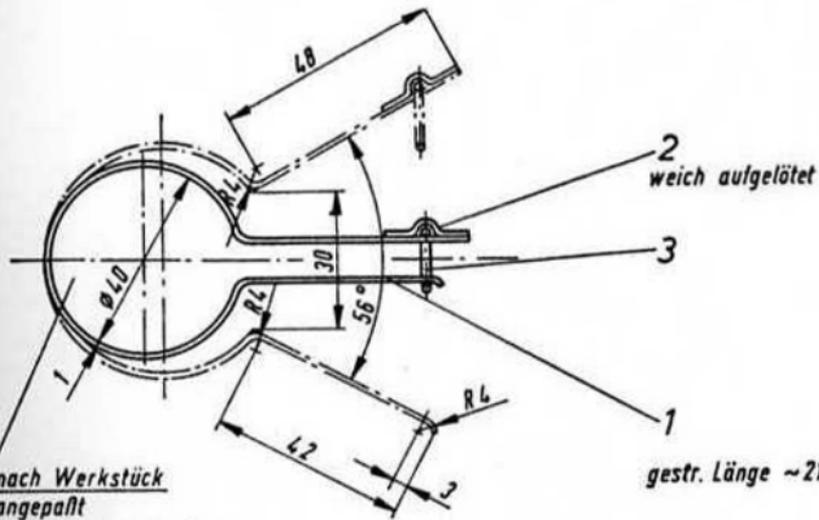
V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (2)

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbseug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 110 x 8, 200 lg.	1
2	Auge	St 38 u	∅ 20, 12 lg.	1
3	Auge	St 38 u	∅ 20, 10 lg.	1
4	Knebelbolzen	St 50	∅ 20, 84 lg.	2
5	Knebel	St 38	∅ 8, 80 lg.	2
6	Bolzen	St 50	∅ 10, 90 lg.	3
7	Kreuzgriff 0 40			3
8	Zylinderstift 3ø 6 x 14			3
9	Sprengring 8 x 0,8			2
10	Werkstück	St 50	∅ 20, 14 lg.	2

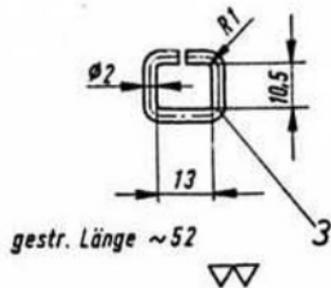
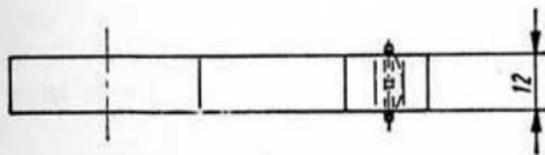
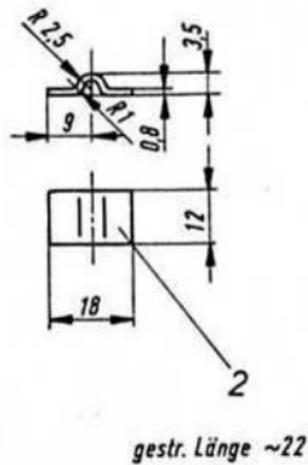


V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (1)

lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 120 x 6, 140 lg.	1
2	Hülse	St 38 u	Rohr 1", 47 lg.	1
3	Deckel	St 38 u	∅ 34, 17 lg.	1
4	Sechskantschraube M 12 x 75			1
5	Druckstück	St 60	∅ 25, 15 lg.	1
6	Sprengring 10 x 0,8			1

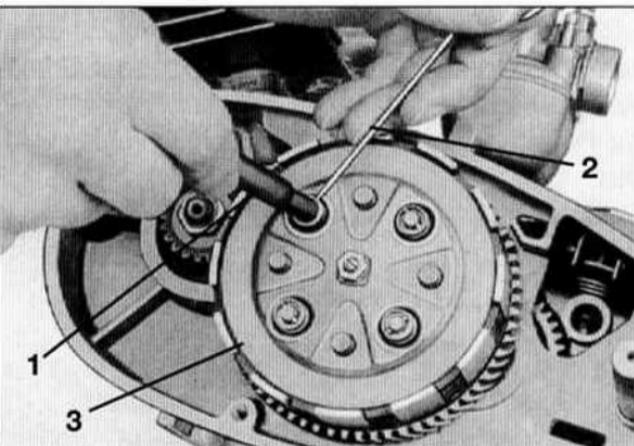


nach Werkstück
 angepaßt
 Kolbenband muß auf
 Kolben gleiten

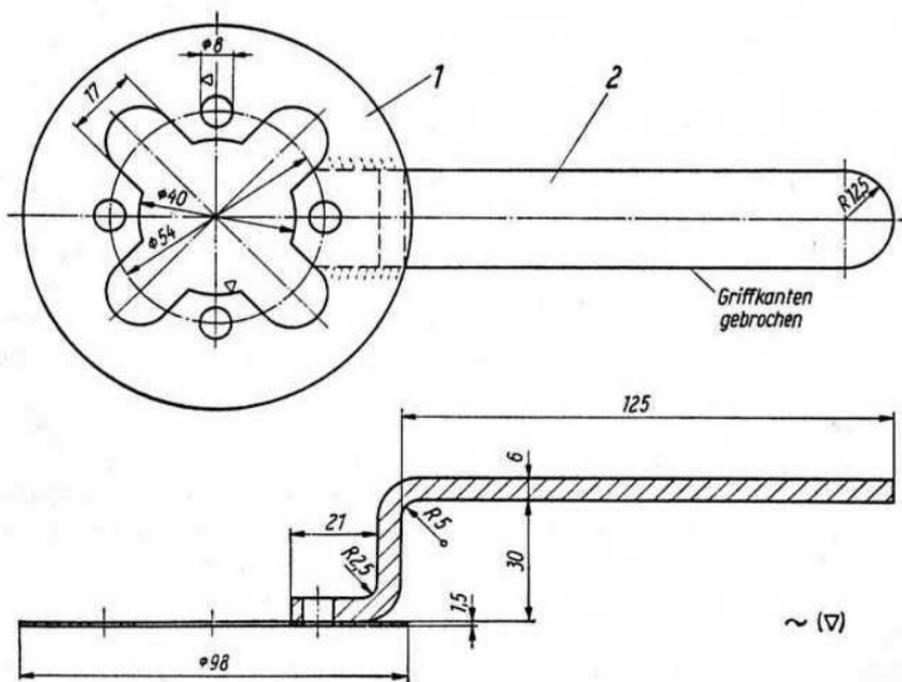


106 Demontage der Kupplung am Motor M 53

- 1 – Hilfswerkzeug nach
Bild 105
2 – Reißnadel
3 – Druckplatte



unten
107 Hilfswerkzeug für die
Demontage der Kupplung
am Motor M 53



Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Teller	MSt 5	Blech	
2	1	Griff	St 34	1,5 × 100 × 100 □ 25 × 6 × 182	

oben
112

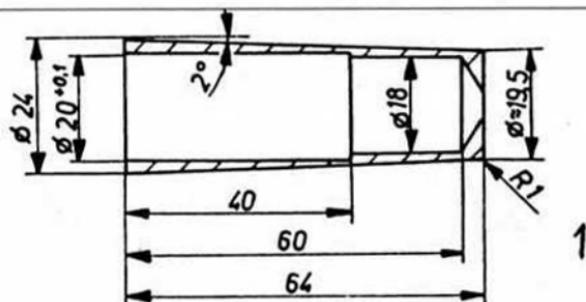
unten
113 Montagehülsen

- 1 – für Schnurfedern
- 2 – für Rundring 12 x 2
- 3 – für Dichtring
20 x 30 x 7
Kupplungsdeckel
M 53

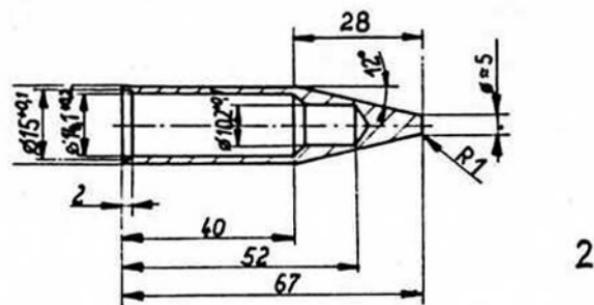
Seite 129

114 Triebwerk
M531/541 mit
demontiertem
Kupplungsdeckel

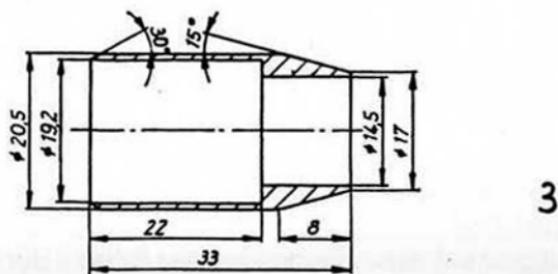
- 1 – Zahnräder des Pri-
märtriebes
- 2 – Befestigungsmutter
des Antriebsritzels
mittels angeboge-
nem Sicherungs-
blech
- 3 – Schraubensiche-
rung durch Siche-
rungsblech am
Druckstück der
Kupplung
- 4 – Druckschraube
zur Kupplungs-
einstellung



1

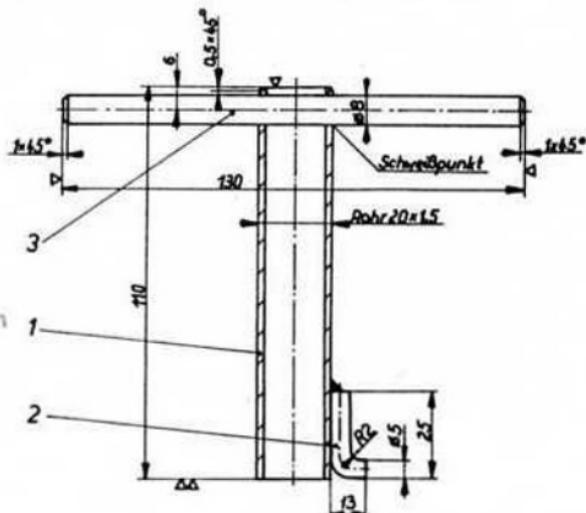


2



3

128 Steckschlüssel zum Vorspannen der Kickstarterfeder



Kanten gebrochen

~ (▽, ▽▽)

W 004 Steckschlüssel für Kickstarterfeder

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbsaug	Stückzahl
1	Hülse	St 38 u	Rohr 20 x 1, 5	1
2	Klause	St 60	∅ 5, 33 lg.	1
3	Knebel	St 38 u	∅ 8, 13,3 lg.	1

