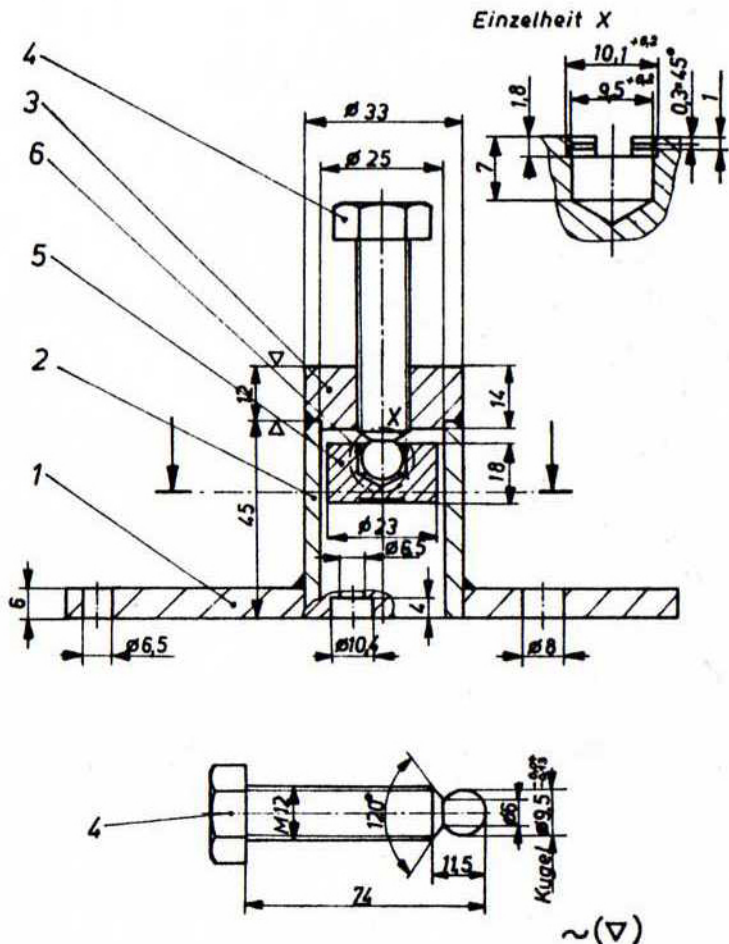


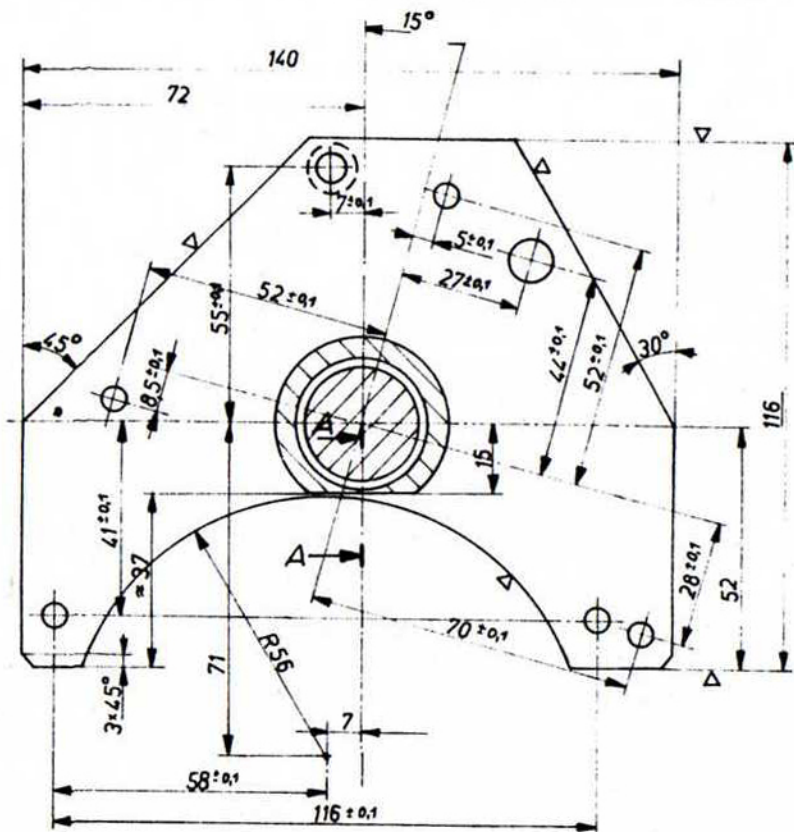
Abzieher für Schwungscheibe

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung
1	Hülse	St 34	
2	Druckstück	St 34	
3	Zylinderstift 2x12	St 60	
4	Sechskantschraube M10x50		nachgearbeitet

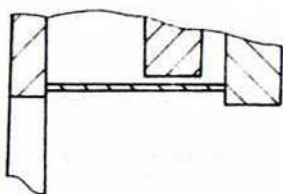


V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (1)

lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 120 x 6, 140 lg.	1
2	Hülse	St 38 u	Rohr 1", 47 lg.	1
3	Deckel	St 38 u	∅ 34, 17 lg.	1
4	Sechskantschraube M 12 x 75			1
5	Druckstück	St 60	∅ 25, 15 lg.	1
6	Sprengring 10 x 0,8			1



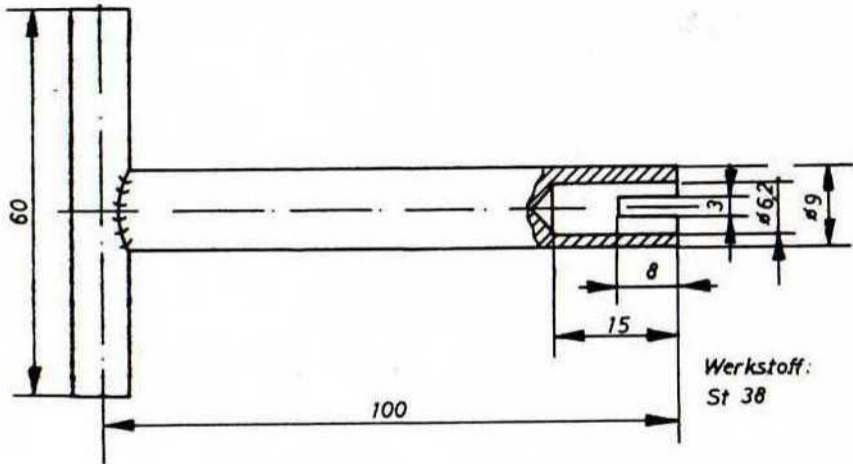
Schnitt A-A



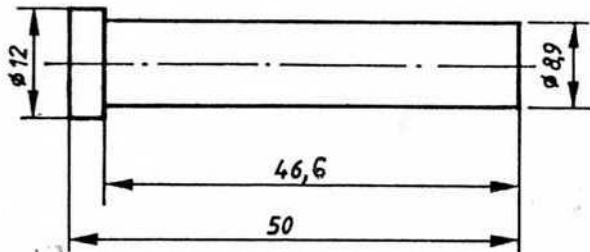
$\sim(\nabla)$

V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (2)

144 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (Seite 150 und 151)



105 Hilfswerkzeug für die Demontage der Kupplung am Motor M 53

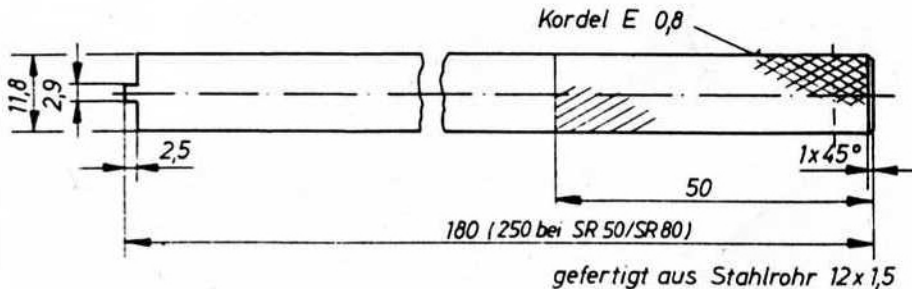


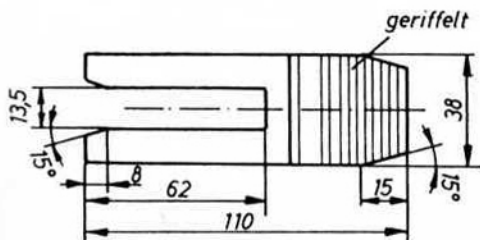
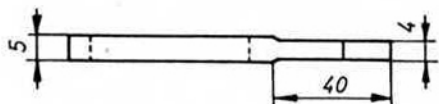
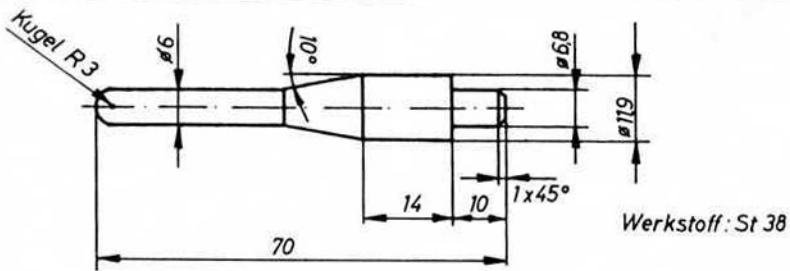
Werkstoff: St 38 oder jeder andere gut zerspanbare Stahl

120 Einstellbolzen für Ziehkeilschaltung

unten

121 Steckschlüssel für Schaltungseinstellung beim Triebwerk

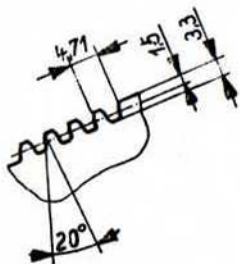




70 Führungsdorn
 für Kolbenbolzenmontage
 und Haltegabel für Kolben

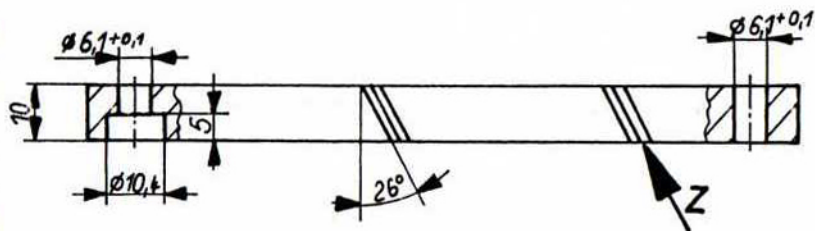
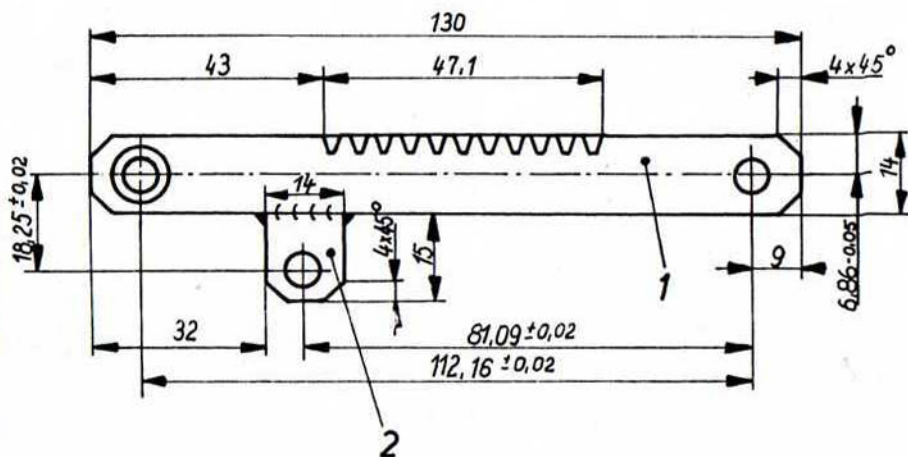
71 Montage des Kolbenbolzens
 mittels Führungsdorn





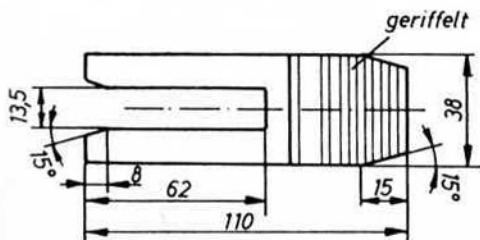
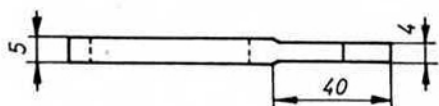
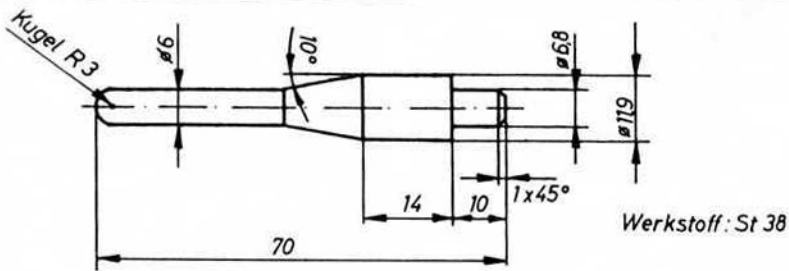
Ansicht Z

Modul	m	1,5
Schrägungsk	β	26°
Zähnezahl	z	10



Kanten gebrochen



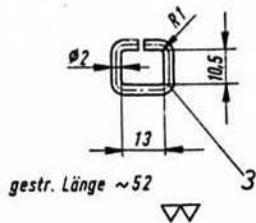
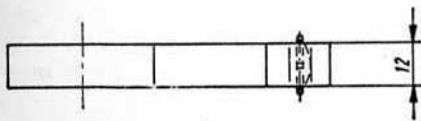
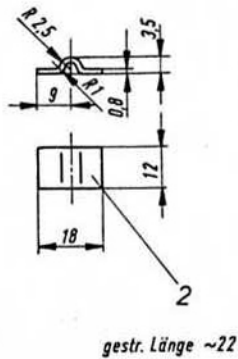
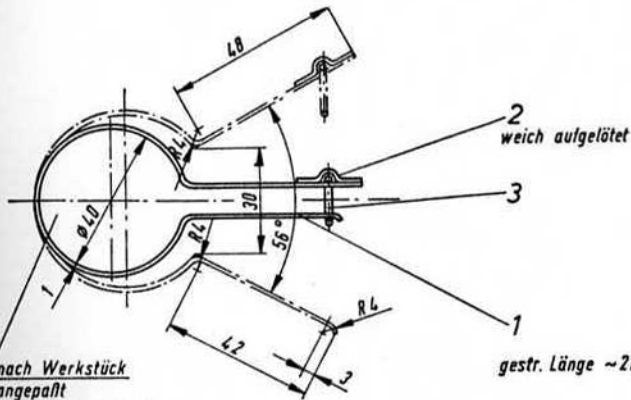


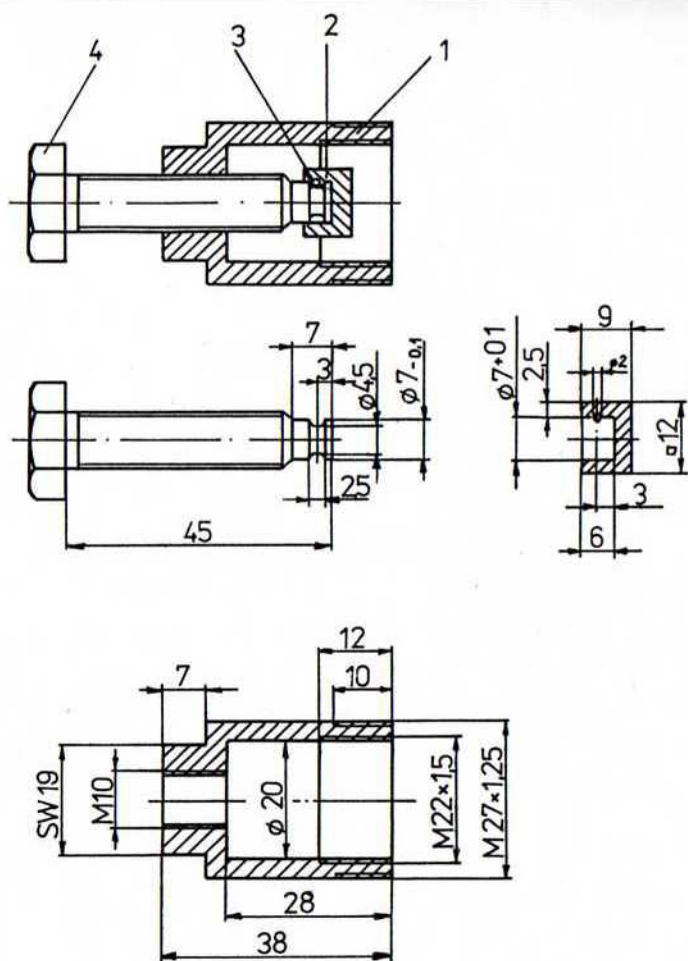
*Werkstoff: C 15
(möglichst im Einsatz gehärtet)*

70 Führungsdorn
für Kolbenbolzenmontage
und Haltegabel für Kolben

71 Montage des Kolbenbolzens
mittels Führungsdorn

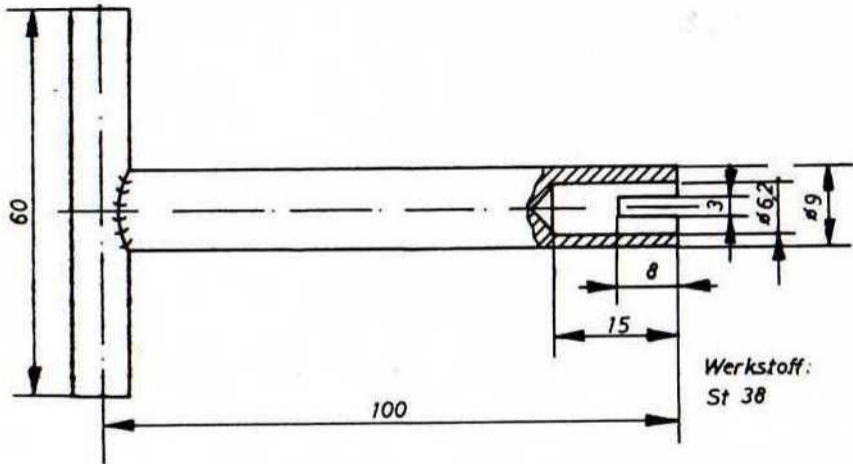




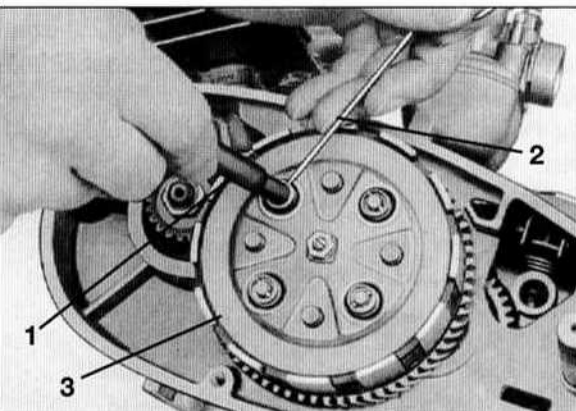


Abzieher für Schwungscheibe

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung
1	Hülse	St 34	
2	Druckstück	St 34	
3	Zylinderstift 2x12	St 60	
4	Sechskantschraube M10x50		nachgearbeitet



105 Hilfswerkzeug für die Demontage der Kupplung am Motor M 53

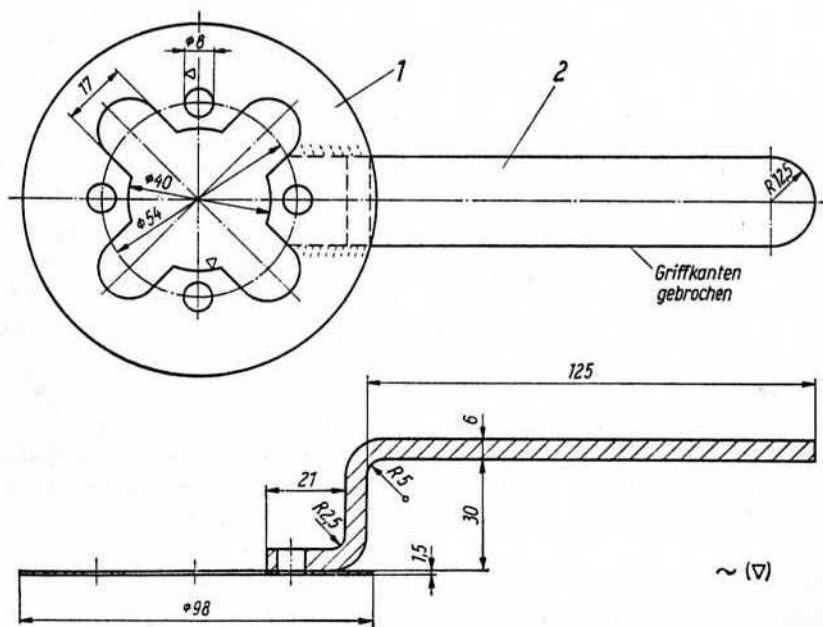


106 Demontage der Kupplung am Motor M 53

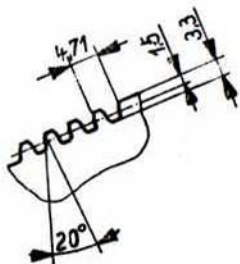
- 1 – Hilfswerkzeug nach
Bild 105
2 – Reißnadel
3 – Druckplatte

unten

107 Hilfswerkzeug für die
Demontage der Kupplung
am Motor M 53

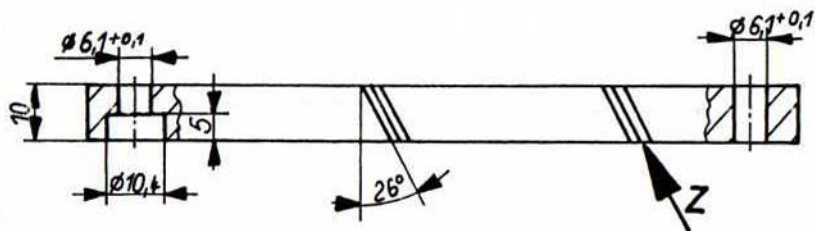
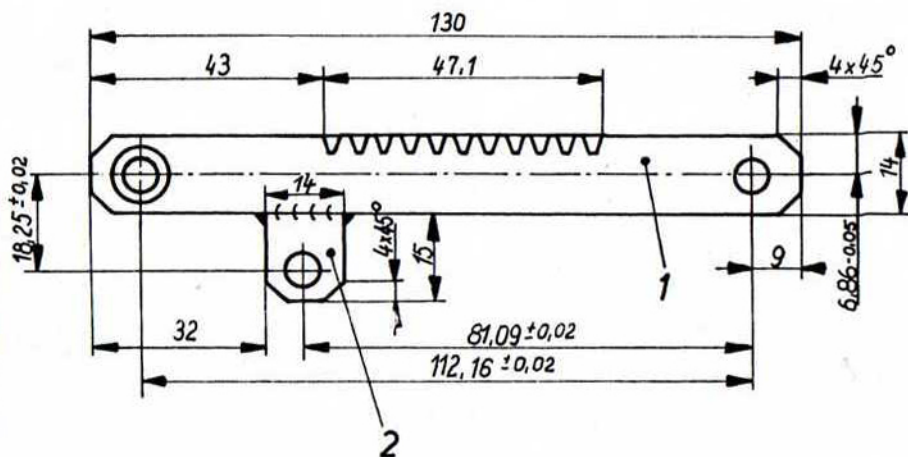


Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Teller	MSt 5	Blech	
2	1	Griff	St 34	1,5 × 100 × 100 □ 25 × 6 × 182	



Ansicht Z

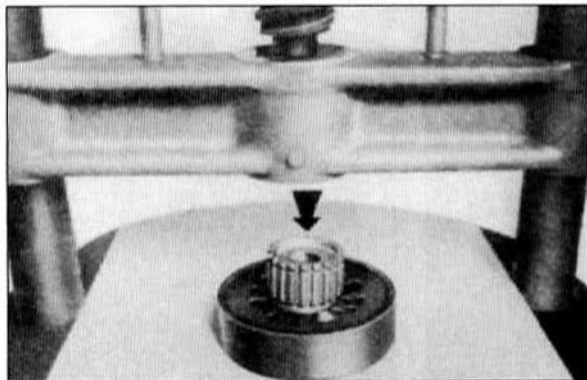
Modul	m	1,5
Schrägungswinkel	β	26°
Zähnezahl	z	10



Kanten gebrochen



oben
112



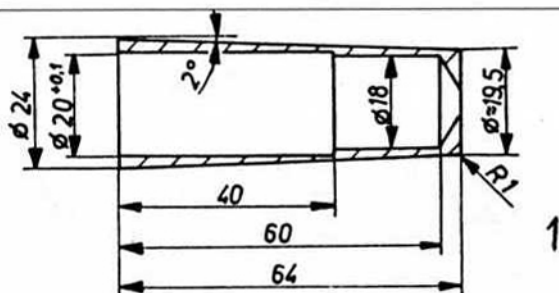
unten
113 Montagehülse

- 1 – für Schnurfedern
- 2 – für Rundring 12 x 2
- 3 – für Dichtring
20 x 30 x 7
Kupplungsdeckel
M 53

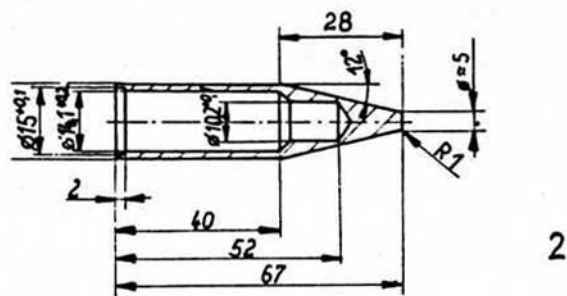
Seite 129

**114 Triebwerk
M531/541 mit
demontiertem
Kupplungsdeckel**

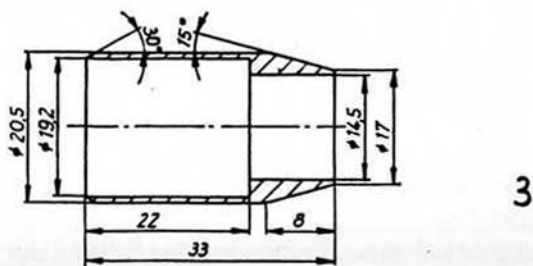
- 1 – Zahnräder des Primärtriebes
- 2 – Befestigungsmutter des Antriebsritzels mittels angebogenem Sicherungsblech
- 3 – Schraubensicherung durch Sicherungsblech am Druckstück der Kupplung
- 4 – Druckschraube zur Kupplungseinstellung



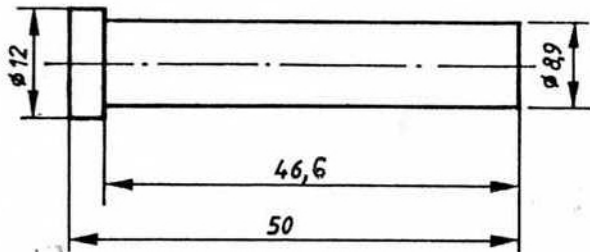
1



2



3

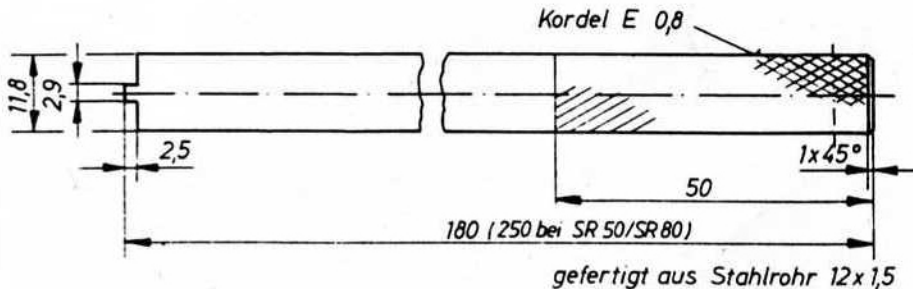


**Werkstoff: St 38 oder jeder andere
gut zerspanbare Stahl**

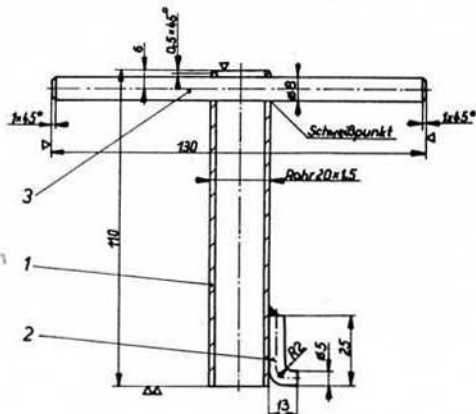
120 Einstellbolzen
für Ziehkeilschaltung

unten

121 Steckschlüssel
für Schaltungs-
einstellung beim
Triebwerk



128 Steckschlüssel
zum Vorspannen der
Kickstarterfeder

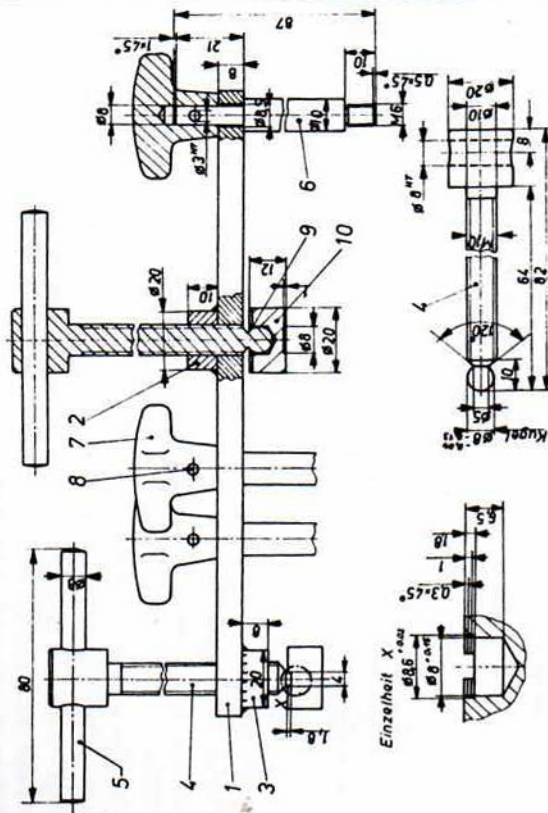


Kanten gebrochen

~ (▽,▽▽)

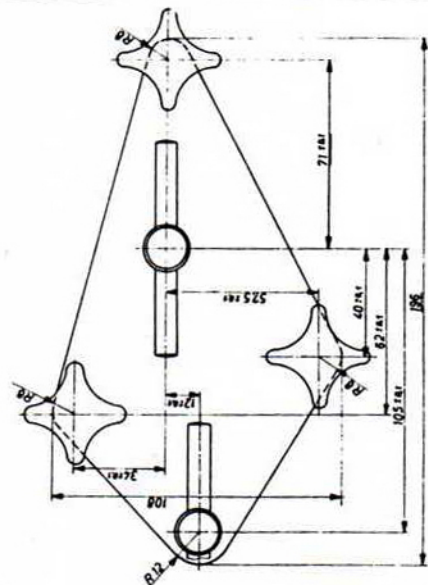
W 004 Steckschlüssel für Kickstarterfeder

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbsaug	Stückzahl
1	Hülse	St 38 u	Rohr 20 x 1, 5	1
2	Klause	St 60	∅ 5, 33 lg.	1
3	Knebel	St 38 u	∅ 8, 13,3 lg.	1



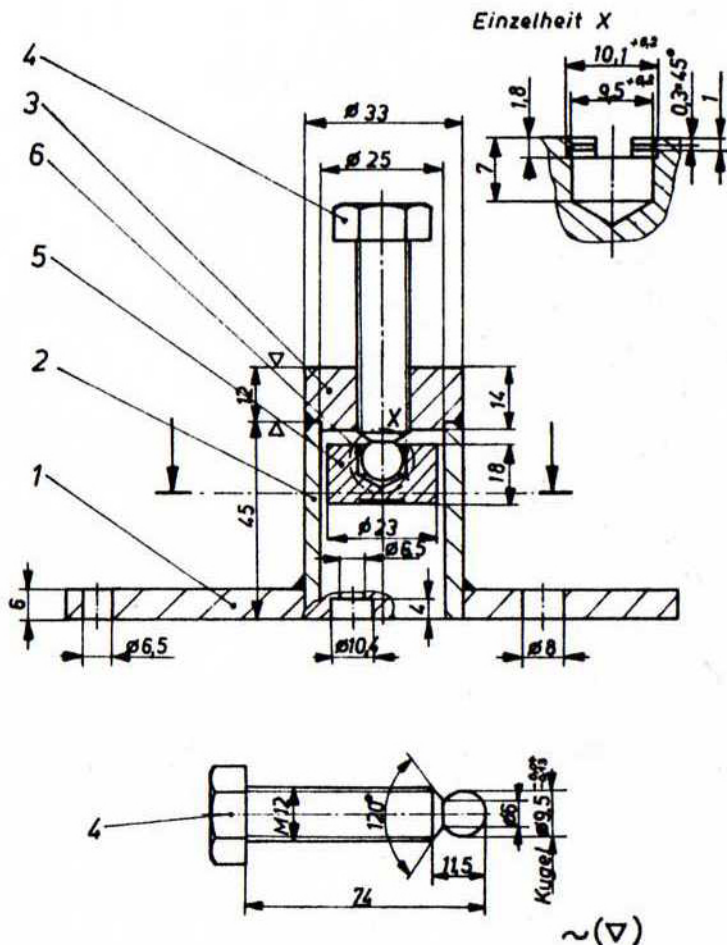
V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (1)

142 Trennvorrichtung für Motorgehäuse



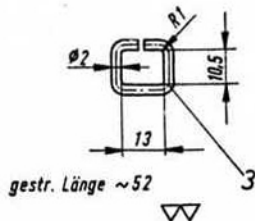
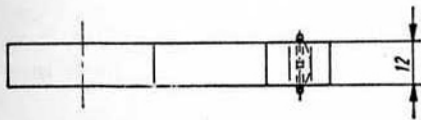
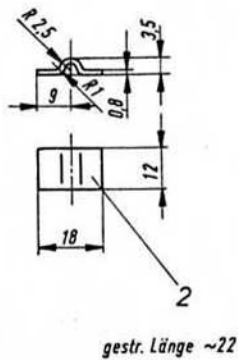
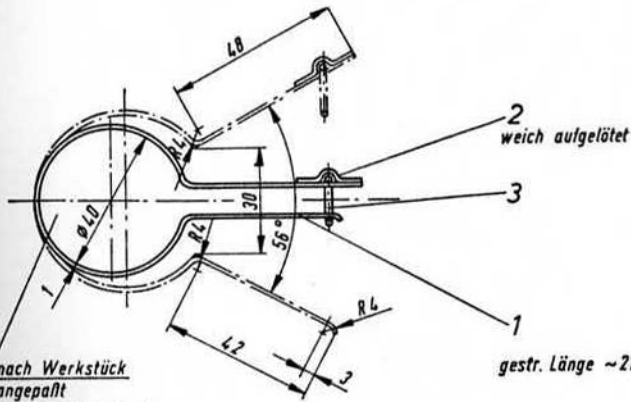
V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (2)

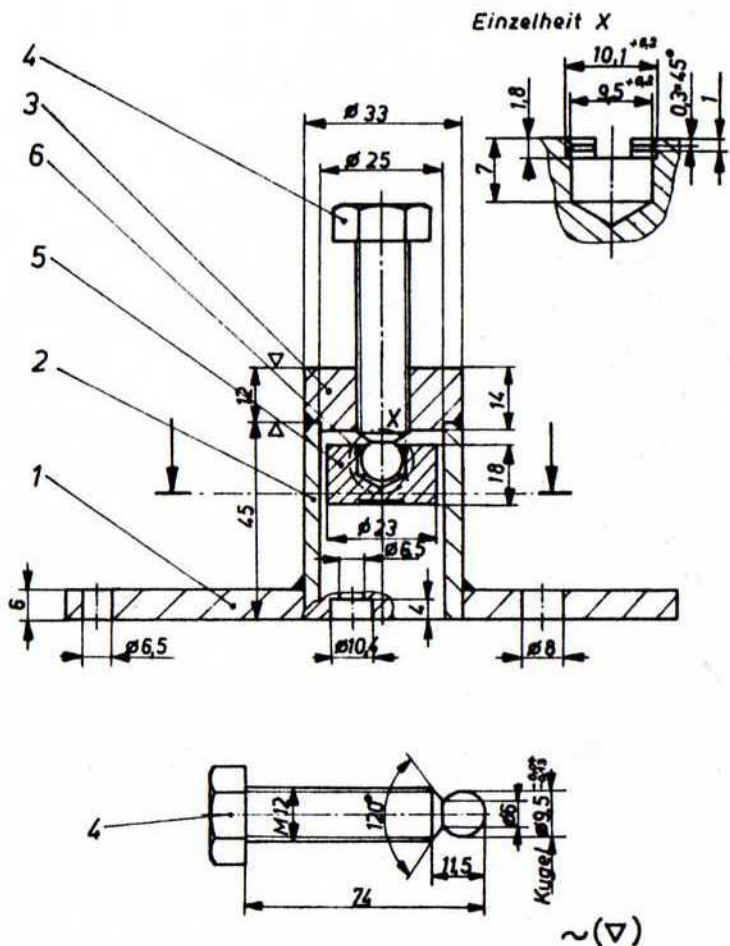
Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbseug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 110 x 8, 200 lg.	1
2	Auge	St 38 u	∅ 20, 12 lg.	1
3	Auge	St 38 u	∅ 20, 10 lg.	1
4	Knebelbolzen	St 50	∅ 20, 84 lg.	2
5	Knebel	St 38	∅ 8, 80 lg.	2
6	Bolzen	St 50	∅ 10, 90 lg.	3
7	Kreuzgriff 0 40			3
8	Zylinderstift 3ø 6 x 14			3
9	Sprengring 8 x 0,8			2
10	Werkstück	St 50	∅ 20, 14 lg.	2



V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (1)

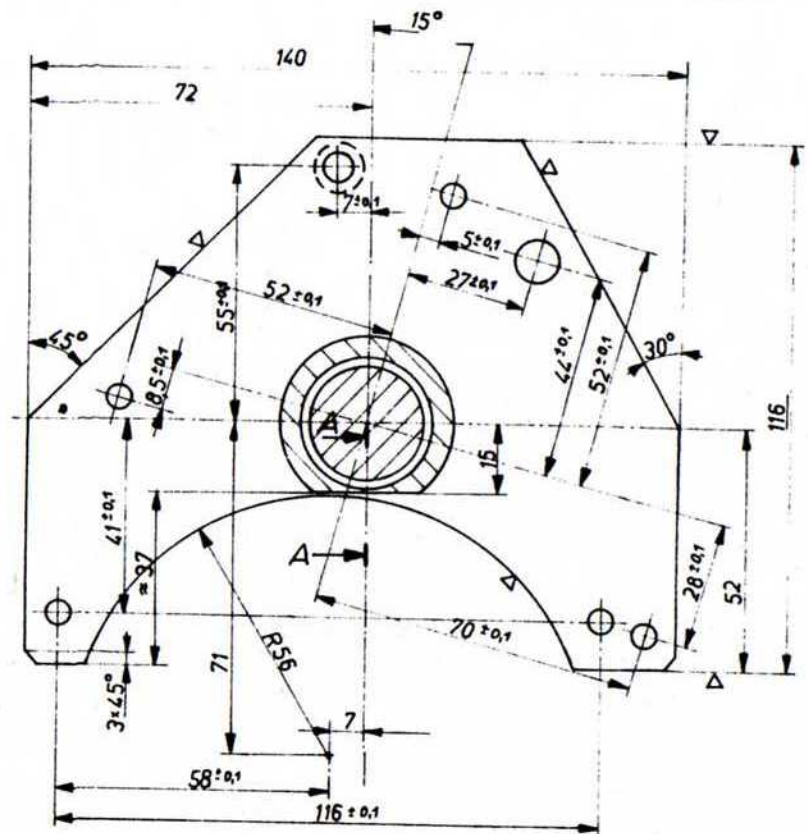
lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 120 x 6, 140 lg.	1
2	Hülse	St 38 u	Rohr 1", 47 lg.	1
3	Deckel	St 38 u	∅ 34, 17 lg.	1
4	Sechskantschraube M 12 x 75			1
5	Druckstück	St 60	∅ 25, 15 lg.	1
6	Sprengring 10 x 0,8			1



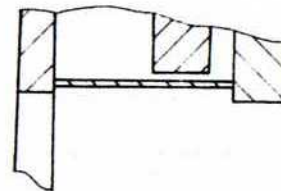


V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (1)

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	120 x 6, 140 lg.	1
2	Hülse	St 38 u	Rohr 1", 47 lg.	1
3	Deckel	St 38 u	∅ 34, 17 lg.	1
4	Sechskantschraube M 12 x 75			1
5	Druckstück	St 60	∅ 25, 15 lg.	1
6	Sprengring 10 x 0,8			1



Schnitt A-A

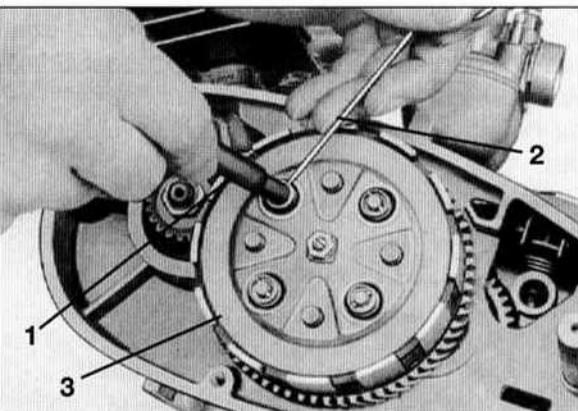


V 006 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (2)

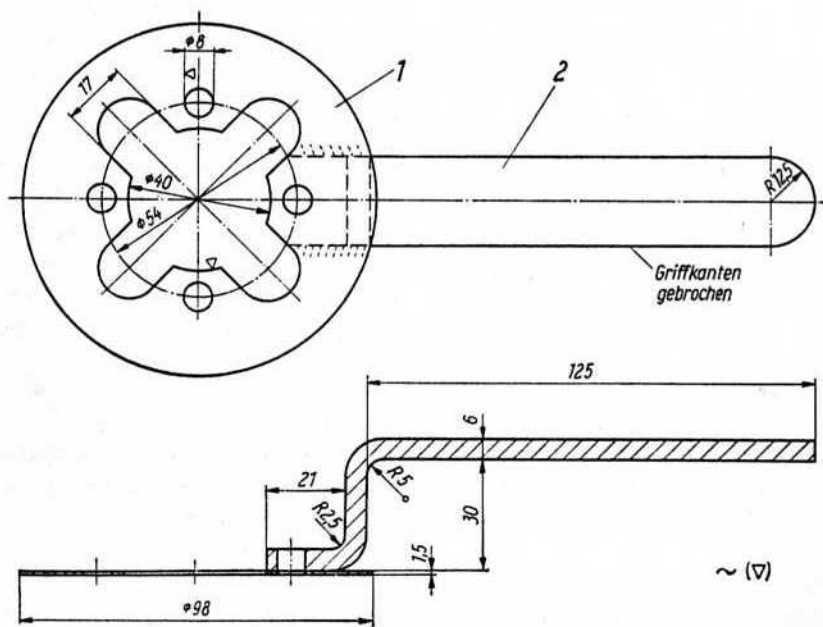
144 Ausdrückvorrichtung für Kurbelwelle (Seite 150 und 151)

106 Demontage der Kupplung am Motor M 53

- 1 – Hilfswerkzeug nach
Bild 105
2 – Reißnadel
3 – Druckplatte



unten
107 Hilfswerkzeug für die
Demontage der Kupplung
am Motor M 53



Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Teller	MSt 5	Blech	
2	1	Griff	St 34	1,5 × 100 × 100 □ 25 × 6 × 182	

oben
112

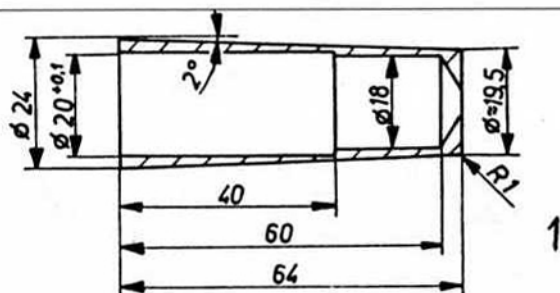
unten
113 Montagehülsen

- 1 – für Schnurfedern
- 2 – für Rundring 12 x 2
- 3 – für Dichtring
20 x 30 x 7
Kupplungsdeckel
M 53

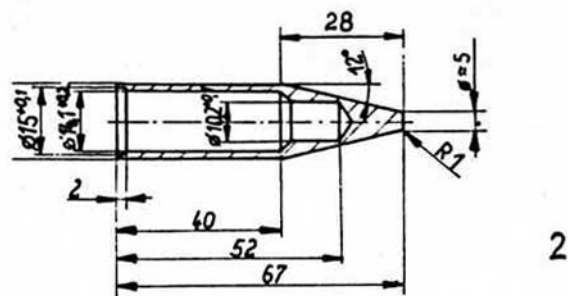
Seite 129

114 Triebwerk
M531/541 mit
demontiertem
Kupplungsdeckel

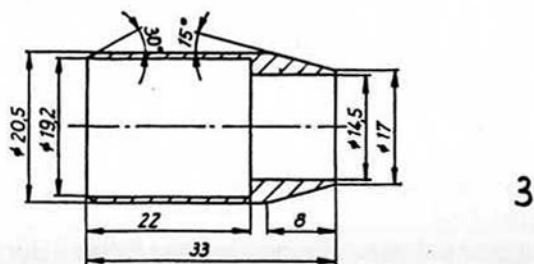
- 1 – Zahnräder des Primärtriebes
- 2 – Befestigungsmutter des Antriebsritzels mittels angebogenem Sicherungsblech
- 3 – Schraubensicherung durch Sicherungsblech am Druckstück der Kupplung
- 4 – Druckschraube zur Kupplungseinstellung



1

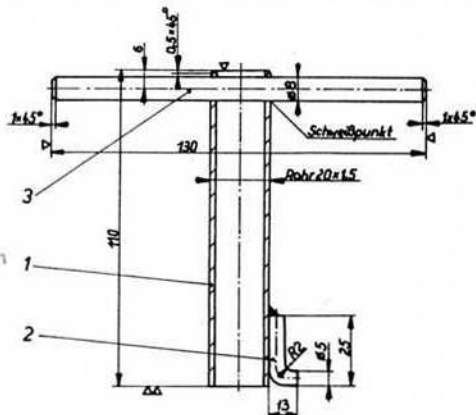


2



3

128 Steckschlüssel zum Vorspannen der Kickstarterfeder

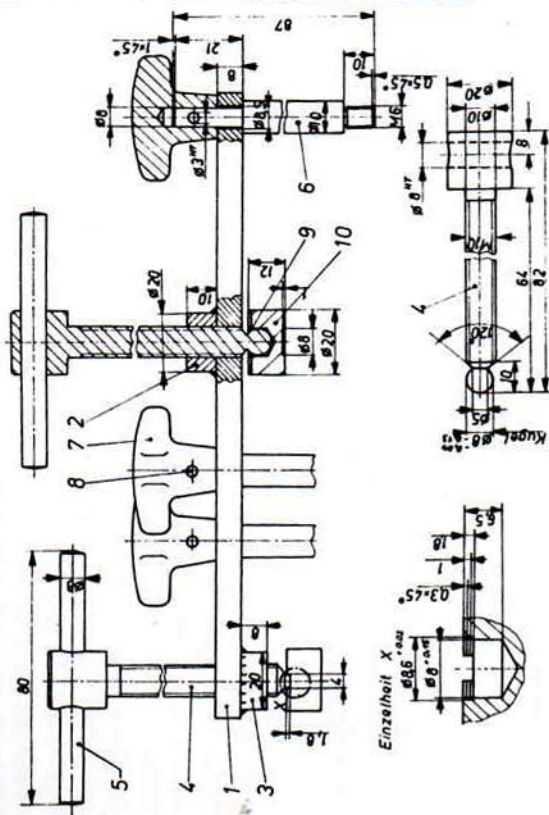


Kanten gebrochen

~ (▽, ▽▽)

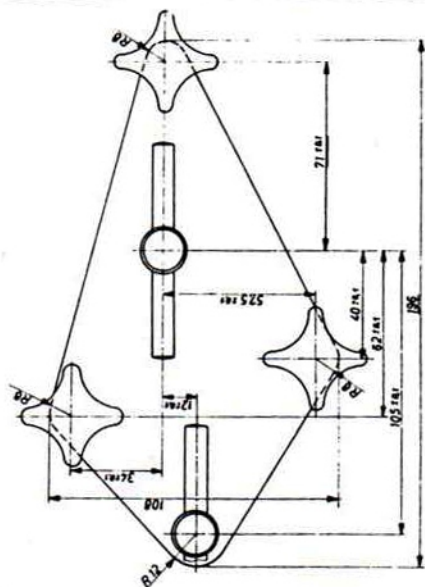
W 004 Steckschlüssel für Kickstarterfeder

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbsaug	Stückzahl
1	Hülse	St 38 u	Rohr 20 x 1,5	1
2	Klause	St 60	∅ 5, 33 lg.	1
3	Knebel	St 38 u	∅ 8, 13,3 lg.	1



V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (1)

142 Trennvorrichtung für Motorgehäuse



V 002 Trennvorrichtung für Motorgehäuse (2)

Lfd. Nr.	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbseug	Stückzahl
1	Grundplatte	St 38 u	= 110 x 8, 200 lg.	1
2	Auge	St 38 u	$\varnothing 20$, 12 lg.	1
3	Auge	St 38 u	$\varnothing 20$, 10 lg.	1
4	Knebelbolzen	St 50	$\varnothing 20$, 84 lg.	2
5	Knebel	St 38	$\varnothing 8$, 80 lg.	2
6	Bolzen	St 50	$\varnothing 10$, 90 lg.	3
7	Kreuzgriff 0 40			3
8	Zylinderstift $3\text{e } 6 \times 14$			3
9	Sprengring $8 \times 0,8$			2
10	Werkstück	St 50	$\varnothing 20$, 14 lg.	2